



SCETIA: T1601

水泥统计比对

结果报告

上海市建设工程检测行业协会

二〇一六年六月

目 录

一、前言	1
二、本次计划的特点	1
三、统计分析的设计及能力评价原则	3
四、统计处理结果及能力评价	3
五、技术分析和建议	3
附录A 实验室的检测结果和统计处理	7
A-1 各实验室得分统计结果汇总	7
A-2 Z比分数统计结果汇总(样品1)	14
A-3 Z比分数统计结果汇总(样品2).....	16
A-4 Z比分数统计结果汇总(样品3).....	18
附录B 样品制备和均匀性检验说明	22
附录C 技术指导书.....	23

SCETIA:T1601水泥统计比对 结果报告

一、前言

本报告是对SCETIA:T1601水泥统计比对的总结，由上海市建设工程检测行业协会技术咨询部负责起草，上海市建设工程检测行业协会（SCETIA）秘书处审核并批准发布。

SCETIA:T1601水泥统计比对由SCETIA组织，技术咨询部负责协调及实施。SCETIA依据GB/T 27043-2012、SCETIA 401.1-2007、SCETIA 401.2-2007的要求运作实验室间比对计划。

SCETIA 101-2014《企业内部试验室评估规范》、SCETIA 201-2014《建设工程检测机构评估规范》规定当SCETIA组织的比对计划项目在试验室及检测机构通过评估的试验范围内时，试验室及检测机构应参加；无正当理由不参加SCETIA组织的实验室间比对，或同一检测项目连续两次比对结果为不满意，SCETIA可对其缩小检测能力范围。

二、本次计划的特点

1. 计划的目的是和意义

本次比对计划旨在了解会员单位实验室水泥的检测能力，帮助实验室发现日常检测存在的问题，为提高实验室的检测水平提供依据。

2. 人员

2.1 协调者

王磊 上海市建设工程检测行业协会

2.2 技术支持

方之枰 上海市建设工程检测行业协会结构材料专委会

沈丽华 上海市建筑科学研究院

杨文佳 上海长柠建设工程质量检测有限公司

田原 上海市建筑科学研究院

2.3 计划联络人

姓名：王磊、俞丽

地址：中山南二路 777 弄 1 号 12 楼 1201 室

电话：021-54246942

传真：021-54246942

3. 参加实验室的范围

要求 SCETIA 有水泥检测项目的会员单位参加，本次比对应参加 265 家单位，实际参加 266 家，有 3 家单位准备停业，另有 4 家单位自愿参加。

4. 计划检测项目和要求

本次比对要求检测水泥的8个定量参数（细度、标准稠度用水量、初凝时间、终凝时间、3d抗折强度、3d抗压强度、28d抗折强度、28d抗压强度）以及1个定性参数（安定性）

比对要求采用的检测方法见表1。

表1 检测项目及检测方法

检测项目	检测方法
细度	GB/T 1345-2005 水泥细度检验方法 筛析法
标准稠度用水量、凝结时间、安定性	GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法
胶砂强度	GB/T 17671-1999 水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）

5. 样品情况描述

样品委托有关单位配制，按照不同厂家批次分为 3 组，每组混和均匀，分装成袋，每袋为一个比对样品，质量不小于 4kg。每家单位分发一个样品。

6. 保密性要求

本次比对以随机的方式为每家单位发放样品，样品编号采用盲样号，结果公布前对所属组号保密。

比对数据由专人及时输入电脑，并由专人负责校核。数据输入员及校核员应对数据保密负责，在比对数据未公布之前不得向其他人泄漏数据。

7. 日程安排

7.1 计划开始于 3 月 1 日。

7.2 于 3 月 7 日至 3 月 25 日配制样品。

7.3 于 4 月 11 日给各参加对象发送比对计划及比对通知。

7.4 于 4 月 20 日至 4 月 21 日发放比对样品及比对技术指导书。

7.5 各参加者于 4 月 25 日开始进行比对试验。

7.6 于 5 月 23 日至 5 月 27 日收集各参加者比对结果。

7.7 于 5 月 30 日至 6 月 8 日进行比对结果汇总分析。

7.8 于6月13日至6月15日出具比对报告。

7.9 于6月16日发送比对报告。

三、统计分析的设计及能力评价原则

按照不同厂家批次将样品分成3组进行统计计算，对各参数进行评分。定量参数采用稳健统计法，将各组中位值作为各组的指定值，用z比分数对检测结果进行评分；定性参数以同组半数以上检测结果为指定值，根据检测值与指定值的一致性进行评分，评分依据为《建设工程检测实验室间比对规范 第2部分：水泥比对》（SCETIA 401.2—2007）附录A，对于不具备个别参数检测能力的单位，按折合总分计算。

依据得分情况判定比对结果，总分 ≥ 85 且没有 $Z \geq 3$ 的情况，比对结果为“满意”， $70 \leq$ 总分 < 85 ，结果为“基本满意”，总分 < 70 ，结果为“不满意”。

四、统计处理结果及能力评价

细度除1家单位不具备该参数检测能力外，共有265家单位报送了检测结果，3d抗压强度1家单位试验无效，共有265家单位报送了检测结果。其余参数共有266家单位报送了检测结果。对每个检测项目按“三、统计分析的设计及能力评价原则”规定的方式计算Z比分数，并判断出满意、基本满意和不满意结果。

经统计，本次比对有4家单位不满意，占统计总数的1.5%，35家基本满意，227家满意，其中142家单位获得满分。

五、技术分析和技术建议

现就本次能力验证计划中可能影响检测结果的因素进行分析，供实验室参考。

1、细度

测定细度的注意事项如下：

（1）用负压筛测试细度时，负压需保持在（4000~6000）Pa，筛座一定要转动灵活。刚开始试验时，要用小木棒轻轻敲打筛盖，使样品不要吸附在筛盖上，试验完毕后，要用毛刷刷通筛子的堵塞孔；应防止毛刷上的毛丝掉入筛余物中；

（2）定期用国家标准样品/标准物质校验试验筛，并经常清洗试验筛，当修正系数超出0.80~1.20范围时，应更换试验筛；

（3）及时清理收尘布袋。

2、标准稠度用水量

测定标准稠度用水量的注意事项如下：

(1) 量筒或滴定管的精度 $\pm 0.5\text{ml}$ 。

(2) 仪器使用前检查

①维卡仪金属棒应能自由滑动；

②试锥降至试模顶面位置时，指针应对准标尺零点(或调到至试杆接触玻璃板时指针对准零点)；

③搅拌机运转须正常等。

(3) 标准法：拌和结束后，立即取适量净浆一次性将其装入已置于玻璃底板上的试模中，用宽约 25mm 的直边刀在浆体表面轻轻拍打5次以排除浆体中的孔隙，然后在试模上表面约 $1/3$ 处，略倾斜于试模分别向外轻轻锯掉多余净浆，再从试模边沿轻摸顶部一次，在锯掉多余净浆和抹平的操作过程中，注意不要压实浆体。

(4) 代用法：拌和结束后，立即将拌好的净浆装入锥模内，用宽约 25mm 的直边刀在浆体表面轻轻插捣5次，再轻振动5次，抹平后迅速放到试锥下面固定位置上，将试锥降至净浆表面，拧紧螺丝 $1\text{s}\sim 2\text{s}$ ，然后突然放松，让试锥自由沉入净浆中，到试锥停止下沉或释放 30s 时记录试锥下沉深度，当试锥下沉深度为 $(30\pm 1)\text{mm}$ 时的净浆为标准稠度净浆。其拌和水量为该水泥的标准稠度用水量，按水泥质量的百分比计，以上操作应在搅拌后 1.5min 内完成。如下沉深度超出范围，须另称试样，调整水量重新试验，直至达到 $(30\pm 1)\text{mm}$ 时为止。

3、凝结时间

测定凝结时间的注意事项如下：

(1) 标准稠度用水量是用来制备标准稠度净浆的，它的准确性直接影响凝结时间的测定结果。正常情况下，水泥中加入的水量愈多，凝结时间愈长，反之则愈短。因此，必须严格按照GB/T1346-2011标准要求规范操作，不能仅凭经验来判断水泥净浆的塑性；

(2) 每个试模应配备一个边长或直径约 100mm 、厚度 $4\text{mm}\sim 5\text{mm}$ 的平板玻璃板或金属底板。

(3) 须保证稠度仪滑动部分的总质量为 $300\text{g}\pm 1\text{g}$ ；

(4) 在最初测定的操作时应轻轻扶持金属棒，使其徐徐下降，以防试针撞弯，但结果以自由下落为准，在整个测试过程中试针贯入的位置至少要距圆模内壁10mm，临近初凝时，每隔5min(或更短时间)测定一次，临近终凝时每隔15min(或更短时间)测定一次，到达初凝应立即重复测一次，当两次结论相同时才能确定为到达初凝状态。到达终凝时，需要在试体另两个不同点测试，确认结论相同时才能定为到达终凝状态。每次测定不得让试针落入原针孔，每次测试完毕须将试针擦净并将圆模放回湿气养护箱内，整个测定过程要防止圆模受振。

(5) 应定期对测量设备进行检查、校正，例如搅拌叶和搅拌锅的间隙，常因搅拌叶或搅拌锅上粘着的泥浆未擦干净或因搅拌叶片磨损而变小或变大，从而影响净浆拌和的均匀性；试针在多次测试后，会出现一定程度的弯曲，从而影响凝结时间的准确性，因此，要经常检查试针是否垂直；

(6) 凝结时间测定中，应经常检测零点和试杆能否自由滑动，不得有紧涩和旷动现象。

4、胶砂强度

在胶砂强度的测试过程中，需在试块成型、养护、脱模、破型等阶段注意：

(1) 成型过程：

①定期检查搅拌叶和搅拌锅之间的间隙，间隙过大或过小，都不能保证水泥被充分搅拌；

②播料一定要均匀。每个槽中第一层料约为300g，播第二层料前，须将锅内的料用勺子搅拌几次，再均匀播入试模中；二次播料后，应将模槽中多于物料取出；

③刮平时沿试模长度方向以横向锯割动作使刮平尺保持近似90°慢慢向另一端移动，刮去多于物料后，用同一金属刮平尺在几乎水平的情况下将试体表明抹平，刮平过程须一次完成。不得反复多次抹平试体表面。

(2) 养护过程：

①养护水的温度一定要保持在(20±1)℃；

②刮平后移动试模时应将试模保持水平状态，养护箱内放置试模的平面也应保持水平，否则试体易出现两头不一样高的现象，从而导致一条试体强度不一致。

(3) 试块脱模

试块成型后在养护箱中养护(20~24)h，取出脱模。在脱模过程中，动作

一定要轻缓，因为任何冲击或敲打等，均会在试块内部造成一定的细裂纹，使得试块的强度，特别是早期强度降低。

(4) 破型过程：

①测试抗压强度时，要保证整个过程以 $2400\text{N/s} \pm 200\text{N/s}$ 的恒定速率均匀加荷直至破坏。这个过程对测试结果的准确性尤为重要；

②测试抗折强度前，应抹去试体表面附着的水分和砂粒，并且将试体气孔较多的一面向上作为加荷面，而将气孔较少的一面向下作为受拉面；

③应定期检查或更换抗压夹具。抗压夹具在使用过程中会因磨损而导致上下压面表面光洁度降低，而抗压夹具的表面光洁度直接影响试件的受压面积，从而影响最终强度结果。

(5) 其它注意事项

①不同龄强度试验应在规定范围内破型，3d 强度 $\pm 45\text{min}$ ，28d 强度 $\pm 2\text{h}$ ；

②经常检验振实台落距，应符合 $(15.0 \pm 0.3)\text{mm}$ 的规定，落距偏差容易引起强度偏差。

附录A

实验室的检测结果和统计处理

A-1 各实验室得分统计结果汇总

会员号	样品号	组号	总分	结果
0001	1289	1	100	满意
0002	1166	2	95	满意
0003	1174	2	100	满意
0004	1048	2	100	满意
0005	1045	1	94	满意
0006	1274	2	94	满意
0007	1034	2	90	满意
0008	1280	2	100	满意
0011	1190	3	94	满意
0012	1243	2	100	满意
0013	1118	2	64	不满意
0015	1311	2	76	基本满意
0016	1120	3	95	满意
0017	1321	2	100	满意
0018	1238	3	94	满意
0022	1220	3	100	满意
0023	1128	1	88	满意
0024	1131	3	100	满意
0027	1298	1	82	基本满意
0032	1035	2	100	满意
0038	1093	2	100	满意
0039	1318	3	88	满意
0041	1228	3	100	满意
0042	1017	3	94	满意
0044	1114	3	88	满意
0045	1125	3	100	满意
0046	1285	1	88	满意
0047	1223	2	94	满意
0050	1055	3	71	基本满意
0052	1142	3	100	满意
0056	1042	3	100	满意
0058	1313	3	82	基本满意
0059	1185	1	100	满意
0060	1069	2	88	满意
0066	1283	1	100	满意
0071	1130	2	88	满意

会员号	样品号	组号	总分	结果
0073	1217	1	100	满意
0074	1155	3	100	满意
0078	1201	1	100	满意
0082	1109	2	100	满意
0085	1051	1	100	满意
0086	1110	3	77	基本满意
0088	1119	3	100	满意
0091	1173	2	100	满意
0092	1179	1	100	满意
0093	1233	2	94	满意
0095	1031	2	100	满意
0101	1267	1	82	基本满意
0102	1053	3	100	满意
0103	1129	2	100	满意
0105	1250	1	100	满意
0112	1052	1	95	满意
0116	1286	3	100	满意
0117	1290	1	100	满意
0120	1264	2	83	基本满意
0121	1079	2	100	满意
0123	1164	2	100	满意
0124	1054	3	100	满意
0125	1303	1	100	满意
0130	1019	2	100	满意
0131	1132	3	100	满意
0132	1081	2	75	基本满意
0133	1021	1	100	满意
0134	1261	2	100	满意
0135	1257	3	100	满意
0136	1227	1	100	满意
0138	1149	3	88	满意
0139	1046	3	76	基本满意
0141	1196	3	100	满意
0144	1304	2	94	满意
0149	1319	2	82	基本满意
0150	1065	1	83	基本满意
0151	1265	1	94	满意
0152	1026	3	52	不满意
0154	1025	3	82	基本满意
0161	1168	2	84	基本满意
0163	1258	1	100	满意
0165	1184	3	100	满意

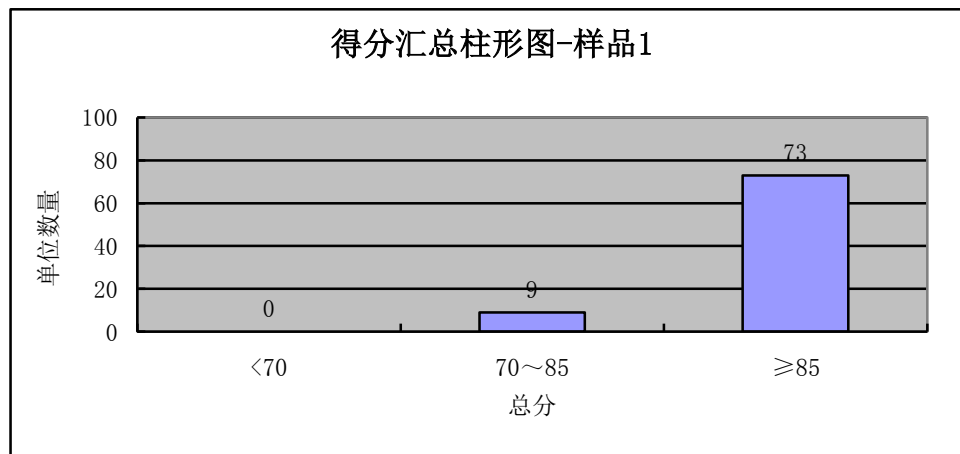
会员号	样品号	组号	总分	结果
0170	1117	3	100	满意
0180	1272	3	94	满意
0184	1187	2	88	满意
0185	1302	1	88	满意
0186	1287	2	100	满意
0187	1100	1	100	满意
0188	1066	3	100	满意
0189	1315	3	100	满意
0191	1075	1	100	满意
0192	1098	3	94	满意
0193	1310	1	100	满意
0195	1324	1	100	满意
0198	1096	1	94	满意
0205	1200	2	100	满意
0211	1202	3	77	基本满意
0216	1022	3	88	满意
0228	1023	3	100	满意
0229	1254	1	74	基本满意
0230	1113	3	100	满意
0232	1094	3	100	满意
0235	1074	2	50	不满意
0237	1316	3	100	满意
0241	1089	1	100	满意
0243	1301	1	100	满意
0250	1225	3	100	满意
0258	1101	1	95	满意
0290	1039	3	88	满意
0310	1049	3	88	满意
0312	1255	3	100	满意
0313	1040	2	100	满意
0318	1183	3	94	满意
0319	1241	2	90	满意
0325	1058	3	70	基本满意
0336	1165	3	94	满意
0346	1057	2	100	满意
0350	1208	2	66	不满意
0351	1003	1	83	基本满意
0352	1004	2	76	基本满意
0356	1252	1	88	满意
0358	1082	1	100	满意
0359	1279	3	100	满意
0360	1211	1	94	满意

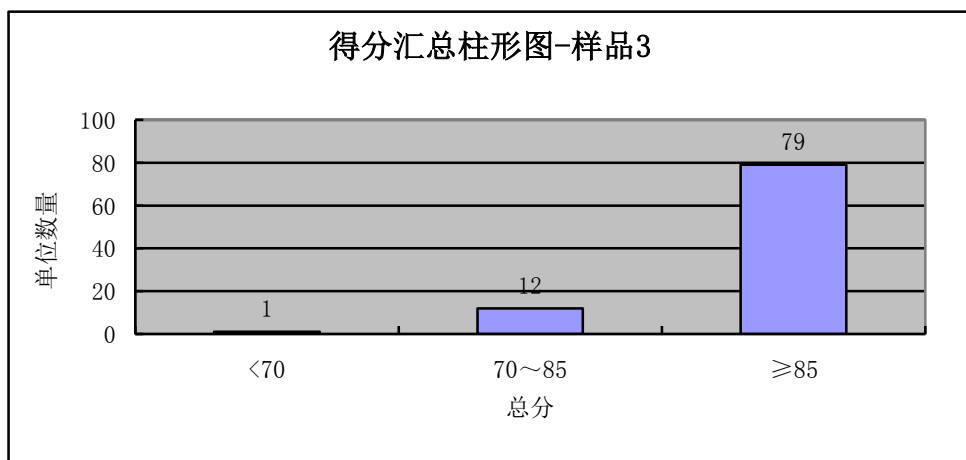
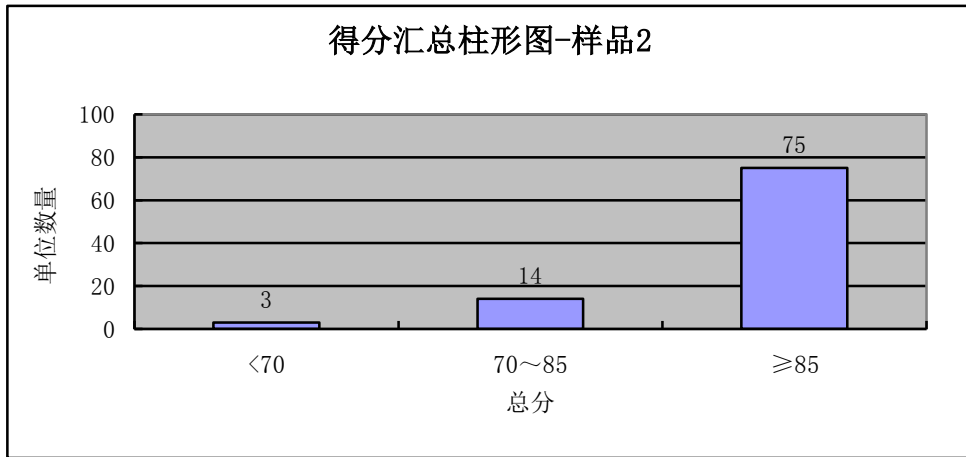
会员号	样品号	组号	总分	结果
0362	1154	3	88	满意
0364	1317	1	94	满意
0365	1262	2	88	满意
0366	1084	2	82	基本满意
0367	1239	1	100	满意
0368	1230	2	100	满意
0369	1086	2	94	满意
0371	1320	2	90	满意
0377	1140	1	100	满意
0383	1271	3	100	满意
0384	1007	3	100	满意
0386	1207	2	100	满意
0387	1111	3	100	满意
0388	1297	3	100	满意
0390	1036	3	100	满意
0395	1133	3	100	满意
0398	1295	1	94	满意
0401	1218	3	100	满意
0409	1152	3	83	基本满意
0421	1215	1	90	满意
0423	1269	1	100	满意
0426	1015	3	88	满意
0429	1144	2	94	满意
0430	1180	1	94	满意
0431	1095	2	94	满意
0433	1214	1	100	满意
0435	1191	2	100	满意
0438	1059	2	100	满意
0441	1322	1	85	满意
0446	1296	2	100	满意
0448	1016	1	100	满意
0449	1293	1	100	满意
0458	1153	2	100	满意
0460	1008	3	100	满意
0462	1270	2	100	满意
0466	1157	3	88	满意
0468	1126	2	100	满意
0477	1018	2	100	满意
0478	1088	1	100	满意
0479	1198	2	88	满意
0480	1027	1	95	满意
0482	1234	2	80	基本满意

会员号	样品号	组号	总分	结果
0484	1037	1	100	满意
0487	1160	3	100	满意
0488	1188	2	76	基本满意
0489	1276	2	100	满意
0497	1002	3	100	满意
0503	1147	3	76	基本满意
0508	1222	2	90	满意
0552	1087	2	94	满意
0555	1216	2	95	满意
0561	1156	2	100	满意
0573	1162	2	89	满意
0579	1277	2	95	满意
0582	1204	1	94	满意
0585	1024	3	94	满意
0586	1123	2	95	满意
0587	1167	2	94	满意
0592	1090	2	100	满意
0593	1139	1	94	满意
0596	1181	1	94	满意
0597	1281	3	100	满意
0599	1134	1	70	基本满意
0602	1062	3	94	满意
0606	1259	1	100	满意
0610	1085	1	100	满意
0614	1041	3	88	满意
0621	1192	1	73	基本满意
0623	1038	2	75	基本满意
0625	1141	3	100	满意
0626	1266	2	76	基本满意
0629	1077	2	95	满意
0641	1083	3	73	基本满意
0644	1177	1	83	基本满意
0650	1212	2	94	满意
0652	1105	2	100	满意
0658	1150	1	89	满意
0659	1323	3	94	满意
0660	1275	3	100	满意
0661	1020	1	100	满意
0663	1178	2	94	满意
0667	1305	2	70	基本满意
0672	1080	1	100	满意
0674	1240	3	88	满意

会员号	样品号	组号	总分	结果
0680	1170	3	100	满意
0683	1068	2	100	满意
0684	1195	2	100	满意
0685	1005	2	94	满意
0688	1112	1	100	满意
0694	1151	2	95	满意
0696	1263	3	84	基本满意
0699	1242	3	89	满意
0703	1107	1	100	满意
0705	1219	3	94	满意
0711	1232	2	100	满意
0712	1171	3	100	满意
0718	1199	1	100	满意
0729	1122	3	86	满意
0754	1014	1	100	满意
0758	1060	1	100	满意
0775	1001	1	100	满意
0784	1092	3	100	满意
0794	1158	2	94	满意
0795	1047	3	100	满意
0799	1061	2	100	满意
0801	1013	1	100	满意
0809	1143	2	83	基本满意
0851	1078	3	89	满意
0908	1121	3	100	满意
0910	1307	3	94	满意
0917	1292	1	100	满意
0918	1032	3	89	满意
0928	1124	1	100	满意
0932	1249	1	94	满意
0937	1163	1	100	满意
0938	1237	1	100	满意
0945	1172	1	100	满意
0948	1029	2	100	满意
0953	1138	2	100	满意
0955	1294	2	78	基本满意
0967	1221	1	100	满意
0969	1127	3	95	满意
0974	1300	2	100	满意
0975	1231	1	85	满意
0984	1097	1	100	满意
0986	1182	3	100	满意

会员号	样品号	组号	总分	结果
0992	1291	2	95	满意
0999	1197	2	100	满意
1000	1103	3	100	满意
1002	1169	1	100	满意
1005	1194	2	100	满意
1017	1028	2	100	满意
1021	1246	2	100	满意
1030	1070	3	100	满意
1036	1063	1	94	满意
1085	1099	3	100	满意
1128	1161	2	94	满意
1136	1229	1	83	基本满意
1150	1288	3	82	基本满意
1157	1011	3	100	满意
1164	1244	2	100	满意
1167	1309	1	88	满意
1196	1312	1	100	满意
1198	1148	3	100	满意
1202	1010	3	100	满意
1213	1308	1	88	满意





A-2 Z比分数统计结果汇总(样品1)

会员号	样品号	细度	初凝时间	终凝时间	标准稠度	3d 抗折	28d 抗折	3d 抗压	28d 抗压
0001	1289	0.91	-0.23	0.54	-0.33	0.91	0.67	0.37	0.78
0005	1045	-0.45	0.23	0.68	0.00	0.91	-0.67	2.44	1.99
0023	1128	-0.45	0.80	-1.22	-0.67	-1.82	-0.33	-1.34	-3.48
0027	1298	-0.91	1.15	-0.81	0.00	2.73	1.67	2.80	2.70
0046	1285	1.82	0.80	-0.68	1.33	-2.27	-2.00	-2.32	-0.64
0059	1185	-0.45	0.80	1.49	0.67	0.00	0.33	0.00	0.28
0066	1283	0.00	0.00	-0.14	0.67	0.00	0.00	-0.12	-0.43
0073	1217	-0.45	-0.92	-1.35	-1.33	1.36	-0.33	0.00	0.50
0078	1201	0.00	0.11	0.81	-0.67	-1.36	0.00	-0.85	-1.28
0085	1051	1.36	-0.34	1.08	1.33	0.45	0.33	-0.49	-0.78
0092	1179	0.00	0.57	0.00	0.33	0.00	0.33	0.49	-0.43
0101	1267	0.91	-1.03	-0.81	0.00	-1.82	-1.67	-2.32	-4.75
0105	1250	0.91	-0.57	0.27	1.00	-0.45	0.00	0.00	-0.21
0112	1052	0.00	0.46	2.03	-1.33	-1.36	0.00	1.10	1.42
0117	1290	0.45	0.00	-0.27	-0.67	0.45	0.67	-0.24	0.14
0125	1303	0.00	-0.69	-0.14	0.00	0.00	-0.33	0.98	0.92

会员号	样品号	细度	初凝时间	终凝时间	标准稠度	3d 抗折	28d 抗折	3d 抗压	28d 抗压
0133	1021	0.00	-0.23	-0.41	-0.33	0.91	0.67	0.37	1.49
0136	1227	0.00	-0.69	-0.27	0.00	0.00	0.33	0.00	-0.28
0150	1065	0.45	1.15	2.70	0.00	-1.36	-4.67	0.00	-1.13
0151	1265	-0.45	-0.57	-1.08	0.33	0.00	-0.33	-0.85	-2.70
0163	1258	0.00	1.38	1.35	2.00	-1.36	-2.00	0.12	-0.07
0185	1302	-0.45	1.61	1.35	0.67	-0.45	-1.33	2.32	2.20
0187	1100	0.91	0.80	-1.08	-0.33	-0.91	-2.00	0.49	0.14
0191	1075	1.36	-1.15	-0.54	0.67	0.45	0.00	0.24	-1.21
0193	1310	1.36	-0.11	-0.41	-0.33	0.00	-0.33	0.12	0.14
0195	1324	0.91	-0.23	-0.27	-0.67	0.45	0.67	0.49	0.71
0198	1096	-1.82	-1.61	-1.76	-0.67	-0.91	-2.33	1.95	1.42
0229	1254	0.45	-3.91	-7.16	-1.00	2.73	0.33	0.00	-0.78
0241	1089	-0.91	-0.34	-0.81	0.00	-0.45	-0.33	0.12	-0.14
0243	1301	-0.91	0.23	0.00	0.00	-1.36	-1.00	-0.49	0.21
0258	1101	0.91	2.64	1.89	0.00	0.00	1.00	1.59	0.78
0351	1003	-2.73	-1.72	2.97	-1.33	2.27	0.00	1.34	0.14
0356	1252	2.27	0.11	0.54	0.00	-1.82	-1.33	2.68	-0.07
0358	1082	0.00	-0.92	-0.54	0.67	-1.36	0.00	-0.85	0.00
0360	1211	0.00	0.92	0.14	0.67	0.45	-1.00	-1.22	-2.91
0364	1317	0.00	0.80	0.68	0.67	0.00	0.00	1.10	2.27
0367	1239	0.00	0.92	1.22	0.33	-1.36	-1.67	-0.24	0.21
0377	1140	0.91	-0.34	-0.68	1.33	0.45	0.33	0.12	-0.50
0398	1295	-0.91	0.80	0.00	-0.33	-2.27	-0.33	0.61	1.06
0421	1215	0.91	-4.37	-0.27	0.00	0.00	0.67	0.00	0.85
0423	1269	0.45	0.23	1.35	0.67	-0.45	-2.00	0.85	1.21
0430	1180	0.00	0.11	0.95	1.00	0.00	-1.00	-1.22	-2.41
0433	1214	0.91	0.00	0.00	-1.00	0.91	0.67	0.00	0.00
0441	1322	0.00	-2.07	-4.05	-1.33	0.00	0.00	-1.34	-0.57
0448	1016	-0.91	0.34	0.68	-0.67	-1.36	-0.33	0.49	-0.07
0449	1293	0.45	1.15	0.14	-1.00	1.36	-1.33	-0.12	-0.43
0478	1088	0.91	-0.69	-1.08	-1.33	0.91	1.00	0.49	0.21
0480	1027	0.45	-2.30	-0.68	0.67	-0.91	1.00	0.49	0.57
0484	1037	-0.91	0.80	0.68	0.67	-0.45	0.33	0.73	0.50
0582	1204	2.27	-1.49	-0.54	-0.67	0.91	-1.33	-0.12	-1.13
0593	1139	-0.91	0.34	0.00	0.67	0.45	2.33	-0.85	-1.13
0596	1181	-0.45	-0.11	-1.08	-1.00	0.45	-1.33	-2.32	-0.57
0599	1134	-1.36	3.10	3.78	5.33	0.00	-0.33	0.24	0.14
0606	1259	1.82	-0.92	0.00	0.00	0.91	0.67	-1.59	-0.64
0610	1085	0.91	1.61	0.54	0.00	-0.45	1.00	-1.22	-0.07
0621	1192	-1.82	-2.99	-3.11	0.00	-1.36	0.67	2.44	2.06
0644	1177	-0.45	-1.03	-2.16	-1.33	1.82	2.67	2.07	1.42

会员号	样品号	细度	初凝时间	终凝时间	标准稠度	3d 抗折	28d 抗折	3d 抗压	28d 抗压
0658	1150	1.82	-0.69	-2.03	-0.67	2.27	-0.33	-1.46	-0.07
0661	1020	-0.91	0.57	-1.62	0.00	0.45	0.00	-0.61	-0.57
0672	1080	0.91	-0.69	0.27	-1.00	0.00	0.00	-1.10	0.21
0688	1112	0.00	0.34	-0.27	-1.00	-0.91	-0.33	-0.49	-0.57
0703	1107	0.45	-0.11	0.27	0.00	0.00	-0.33	-1.10	-0.57
0718	1199	-0.45	0.00	-0.27	1.00	-0.45	0.00	0.24	-0.43
0754	1014	1.82	-0.57	0.81	-0.67	1.36	1.33	-0.12	-0.21
0758	1060	0.45	1.26	1.49	1.33	0.91	-0.67	1.34	-0.28
0775	1001	-0.91	0.34	0.27	0.67	-0.45	0.00	-1.10	1.06
0801	1013	-0.45	0.00	-1.22	-0.67	0.91	0.00	-0.37	0.50
0917	1292	0.00	-1.15	-1.35	-1.33	1.82	-0.67	-0.12	-0.50
0928	1124	0.91	-0.92	-0.68	-0.33	0.00	-1.00	1.10	1.28
0932	1249	0.91	-1.15	1.22	0.33	-0.45	1.67	-2.32	-1.42
0937	1163	1.36	0.46	-1.35	-0.67	-0.45	-0.33	-0.12	-0.99
0938	1237	-0.45	0.00	-0.54	0.00	0.91	0.00	0.85	0.21
0945	1172	-0.45	-0.23	0.68	-0.67	-0.91	-1.33	0.73	-0.14
0967	1221	0.00	0.46	0.27	-0.33	1.36	0.67	-0.37	-1.21
0975	1231	-0.45	-2.99	-3.78	-1.33	0.91	-1.00	1.59	0.64
0984	1097	0.91	-0.34	-0.54	-1.33	0.00	0.00	-1.10	0.00
1002	1169	-0.45	0.57	0.41	-0.33	-0.45	0.00	-0.61	-0.43
1036	1063	0.45	0.00	0.00	-1.33	1.82	-1.33	-2.56	0.78
1136	1229	3.18	1.95	2.30	0.33	-1.82	-1.00	1.46	0.78
1167	1309	-0.91	0.23	-0.68	-1.67	0.00	-1.00	2.32	2.48
1196	1312	-0.45	1.49	1.49	0.67	-0.45	0.00	0.61	0.99
1213	1308	0.45	0.69	1.89	0.67	0.91	-0.33	2.93	2.06

A-3 Z比分数统计结果汇总(样品2)

会员号	样品号	细度	初凝时间	终凝时间	标准稠度	3d 抗折	28d 抗折	3d 抗压	28d 抗压
0002	1166	0.42	0.09	-0.24	-2.73	0.00	0.00	-1.19	1.08
0003	1174	0.83	-0.35	1.20	-1.36	-0.67	0.00	-0.51	0.27
0004	1048	0.42	-0.18	1.45	-0.91	-1.33	0.38	-0.17	0.81
0006	1274	-2.08	-0.53	0.72	0.00	-0.67	0.38	-0.51	-0.18
0007	1034	0.00	1.59	0.96	3.18	-2.00	-1.15	-1.19	-1.17
0008	1280	1.67	-1.59	-0.72	-0.91	-1.33	0.77	-0.51	0.63
0012	1243	-0.83	0.00	-0.12	0.91	2.00	0.77	1.19	0.18
0013	1118	-4.17	1.77	0.60	-1.36	-1.33	4.23	—	-1.08
0015	1311	-2.08	0.27	-1.20	0.00	2.00	2.69	3.39	0.45
0017	1321	0.42	1.59	-1.69	0.00	2.00	1.92	1.86	0.45
0032	1035	-0.83	0.71	0.00	0.91	-2.00	1.15	-1.69	-0.54
0038	1093	0.00	0.00	-1.08	-0.45	0.67	-1.15	1.86	0.81

会员号	样品号	细度	初凝时间	终凝时间	标准稠度	3d 抗折	28d 抗折	3d 抗压	28d 抗压
0047	1223	2.50	-0.18	-0.60	0.91	0.00	1.15	-1.69	1.62
0060	1069	-1.25	-0.62	0.48	-0.45	2.00	3.08	0.00	0.00
0071	1130	0.00	0.00	0.36	0.00	0.00	-0.77	3.39	1.08
0082	1109	0.42	-0.35	-0.12	-0.45	0.67	0.00	0.34	-0.18
0091	1173	-0.42	-1.15	1.33	-0.45	0.00	0.38	-0.51	-0.99
0093	1233	-1.67	-0.71	0.84	-1.36	1.33	1.54	-0.68	-2.16
0095	1031	0.00	-1.77	1.45	0.00	-0.67	1.54	-1.36	-0.63
0103	1129	-0.83	0.80	-0.48	0.00	0.00	-0.77	0.85	0.81
0120	1264	-0.83	2.30	1.33	1.36	0.67	3.85	0.85	0.36
0121	1079	1.25	1.15	1.69	-0.45	-1.33	-0.38	0.34	0.72
0123	1164	0.42	-0.80	1.57	0.91	-1.33	0.38	-1.19	0.00
0130	1019	0.42	-0.97	0.00	0.91	-0.67	0.00	-0.85	0.27
0132	1081	-1.67	-3.45	-2.05	3.64	-2.00	-1.54	0.51	-0.27
0134	1261	-0.83	1.15	0.00	0.91	-0.67	0.00	0.17	1.62
0144	1304	-0.42	0.27	0.36	0.00	-2.00	-2.69	-0.68	-0.18
0149	1319	-1.67	0.53	1.45	-1.82	2.00	1.54	2.54	4.23
0161	1168	-2.50	-0.35	8.80	1.82	-0.67	-1.15	-1.86	-0.99
0184	1187	0.00	0.80	0.96	0.00	0.00	-0.38	1.02	4.50
0186	1287	-1.25	0.27	0.60	1.36	0.00	0.00	-0.17	-0.45
0205	1200	-1.67	-0.09	1.20	-0.91	0.00	1.15	-0.85	-1.08
0235	1074	-2.50	-3.27	-4.10	-0.91	8.67	6.54	0.17	0.36
0313	1040	-0.83	-0.18	0.60	0.00	-0.67	1.15	0.17	-1.26
0319	1241	1.67	-1.42	-3.73	0.91	0.67	1.92	0.34	-0.18
0346	1057	-1.67	0.27	1.81	-1.82	-0.67	-1.15	0.34	0.54
0350	1208	1.67	-3.10	1.57	0.00	-0.67	-2.31	-2.03	-3.69
0352	1004	-2.92	0.00	0.60	0.00	5.33	1.92	0.51	-2.16
0365	1262	0.00	0.27	1.45	0.00	-1.33	-3.08	0.00	-1.53
0366	1084	-0.42	0.09	0.60	0.91	2.67	3.08	-0.17	-0.81
0368	1230	0.83	-0.71	-0.36	-0.91	-0.67	-0.38	-0.17	0.45
0369	1086	0.00	0.97	-0.60	0.91	-1.33	-2.69	-0.68	-1.17
0371	1320	-0.83	-0.27	0.84	3.18	1.33	-0.38	-1.19	-0.45
0386	1207	0.83	0.53	0.36	-0.91	0.00	0.00	-0.17	0.54
0429	1144	-0.83	0.27	0.60	0.00	0.00	2.31	0.17	-1.08
0431	1095	2.50	0.71	1.20	1.36	-1.33	-0.38	-0.68	-0.36
0435	1191	0.42	0.00	-0.36	-1.82	-0.67	0.38	-1.02	-0.18
0438	1059	0.00	-1.06	-0.60	-1.82	0.00	0.38	1.86	0.99
0446	1296	1.25	-0.44	-0.60	0.91	0.00	0.77	-1.19	-0.36
0458	1153	0.00	0.27	0.00	0.00	-0.67	0.00	1.36	0.00
0462	1270	-0.83	-1.33	-0.36	-1.82	-1.33	0.00	0.00	-0.36
0468	1126	0.42	0.71	0.00	-0.45	-1.33	-0.77	-0.68	0.18
0477	1018	-1.25	0.71	0.84	0.00	0.00	0.00	-0.34	-0.63

会员号	样品号	细度	初凝时间	终凝时间	标准稠度	3d 抗折	28d 抗折	3d 抗压	28d 抗压
0479	1198	1.67	-0.62	-0.60	-0.91	0.67	-9.23	-1.69	-1.80
0482	1234	-0.83	-3.01	-3.25	0.45	2.00	0.00	-0.51	-0.09
0488	1188	-2.50	0.62	-0.72	0.45	0.67	2.69	-0.17	-6.49
0489	1276	-0.83	0.53	0.60	0.91	0.00	0.77	0.34	0.99
0508	1222	-1.67	0.27	0.60	-3.18	-0.67	-1.54	0.51	-0.45
0552	1087	0.00	-0.62	-0.60	-1.36	0.67	0.77	2.03	0.99
0555	1216	0.00	-0.18	2.41	0.00	0.67	0.38	0.17	0.00
0561	1156	1.25	-0.62	0.60	-0.91	0.00	0.38	0.51	0.81
0573	1162	-1.25	-0.71	0.00	-2.27	-2.67	-1.92	-0.85	0.18
0579	1277	-0.83	-1.06	-2.41	1.82	0.67	0.77	1.53	-0.63
0586	1123	0.00	1.15	2.17	-1.82	0.00	0.38	-0.17	-0.36
0587	1167	2.50	-0.62	-0.60	-0.91	-0.67	-1.15	0.68	0.54
0592	1090	-0.42	-0.53	-1.08	0.00	-1.33	-1.15	0.17	0.54
0623	1038	0.00	-3.72	-3.49	-2.73	0.00	1.15	0.68	-0.36
0626	1266	2.50	0.71	0.00	1.82	-2.00	3.46	-2.37	-0.99
0629	1077	-1.67	0.97	0.00	-2.27	2.00	0.00	1.69	0.90
0650	1212	-2.50	0.97	0.72	-1.36	0.00	0.38	1.36	0.81
0652	1105	-0.83	-1.95	-0.12	-1.82	-2.00	-0.38	-1.36	0.00
0663	1178	0.00	1.15	0.00	0.00	0.67	0.00	2.20	1.17
0667	1305	-3.33	-1.95	0.00	0.45	-0.67	0.38	3.22	2.79
0683	1068	0.00	0.97	0.48	0.00	-0.67	-1.15	1.36	0.99
0684	1195	0.00	-0.18	-0.24	0.00	0.00	-0.38	0.51	-0.81
0685	1005	0.00	1.15	0.84	-0.45	-2.67	-1.54	-0.34	-0.09
0694	1151	0.42	-0.53	-2.17	0.00	0.00	0.38	0.34	0.72
0711	1232	-0.83	1.33	0.84	-1.82	1.33	0.77	1.02	1.44
0794	1158	-0.42	-0.88	-1.20	-0.91	-0.67	0.00	2.37	1.26
0799	1061	0.42	1.42	1.20	-1.82	0.00	-1.54	0.68	-0.36
0809	1143	2.50	0.88	2.05	0.45	-2.67	-0.38	-0.34	-0.81
0948	1029	-0.83	-0.09	-0.24	0.00	1.33	0.38	0.00	0.63
0953	1138	0.83	-0.18	0.60	0.91	0.00	-0.77	0.17	-0.99
0955	1294	-3.33	-2.57	-2.41	-0.91	0.00	0.77	-0.68	0.18
0974	1300	-1.67	0.27	1.81	-1.82	0.00	0.38	-1.02	-0.81
0992	1291	-1.67	-1.33	-0.24	-2.73	1.33	1.54	-0.34	-0.72
0999	1197	0.00	0.62	0.24	0.91	-1.33	1.15	-0.34	0.09
1005	1194	0.42	-0.97	-0.72	0.00	0.67	1.15	1.02	0.72
1017	1028	1.67	0.09	0.12	0.00	0.00	-0.38	-0.68	0.18
1021	1246	-0.42	0.97	-0.12	-1.82	0.00	0.00	-0.17	-0.90
1128	1161	0.00	0.97	-0.48	-0.91	-2.67	-1.15	0.00	-0.36
1164	1244	0.00	0.35	0.00	0.00	-0.67	-0.77	1.53	0.72

A-4 Z比分数统计结果汇总(样品3)

会员号	样品号	细度	初凝时间	终凝时间	标准稠度	3d 抗折	28d 抗折	3d 抗压	28d 抗压
0011	1190	0.00	0.56	0.27	0.00	-1.36	-2.27	0.94	1.39
0016	1120	1.33	-2.43	0.18	0.54	1.36	0.00	1.32	0.35
0018	1238	2.00	0.09	0.27	-0.81	-0.45	2.27	-0.38	0.35
0022	1220	-1.33	1.68	0.90	1.35	0.91	0.00	-0.28	0.78
0024	1131	0.00	1.87	1.35	0.00	-0.91	1.36	-1.23	0.26
0039	1318	-2.67	0.09	-0.99	-1.62	-1.36	-1.36	-1.70	-2.61
0041	1228	0.00	0.84	0.36	0.00	-1.82	0.00	-0.57	-0.96
0042	1017	0.00	-0.28	-0.81	-0.54	-0.45	0.45	-1.51	-2.61
0044	1114	0.67	1.03	0.00	-0.27	0.91	0.00	2.17	2.09
0045	1125	1.33	-0.19	-0.54	-0.27	0.00	-0.91	-0.94	-0.17
0050	1055	0.00	-1.68	-2.61	1.62	-2.73	-3.64	-1.79	-2.43
0052	1142	-0.67	-0.75	-0.99	-1.08	1.36	-1.82	-0.57	0.87
0056	1042	0.00	0.00	0.18	0.00	0.45	-0.45	0.47	0.52
0058	1313	0.67	-1.21	-0.09	-0.54	0.00	0.45	-2.36	-3.04
0074	1155	0.00	0.65	-0.54	0.54	1.36	0.00	1.32	0.70
0086	1110	0.00	-2.52	0.27	0.27	0.00	-5.91	2.64	1.48
0088	1119	-1.33	0.00	-0.18	-0.81	-0.45	0.00	0.00	0.35
0102	1053	-1.33	-0.65	-0.36	-0.54	-1.36	-0.45	0.09	0.00
0116	1286	2.00	0.00	-0.27	-0.54	-0.45	0.00	-1.32	0.43
0124	1054	0.00	1.68	0.90	0.54	-1.82	-1.82	1.13	-0.61
0131	1132	-0.67	0.09	0.09	0.00	0.45	-0.45	0.28	0.52
0135	1257	1.33	-0.09	0.27	0.00	0.00	-0.45	-0.47	-0.35
0138	1149	2.67	1.50	0.72	0.81	1.36	2.73	0.00	-0.17
0139	1046	2.00	0.75	0.63	0.00	-1.36	2.27	-2.92	-5.13
0141	1196	-0.67	0.65	0.63	-0.27	-1.36	-0.91	0.19	-0.70
0152	1026	-2.67	0.28	-0.99	-1.35	4.09	3.64	3.49	2.26
0154	1025	-3.33	-0.93	-1.17	-0.27	-2.27	-1.36	-0.85	0.26
0165	1184	-0.67	-0.28	-0.54	-1.89	-0.91	-1.82	0.57	0.17
0170	1117	0.00	-0.09	0.00	-0.54	-0.91	-0.45	0.75	-0.52
0180	1272	-2.67	0.19	-1.44	-1.08	-0.45	0.91	0.09	-0.52
0188	1066	-0.67	-1.40	-0.72	0.00	0.91	1.82	-0.85	-1.30
0189	1315	-0.67	0.00	-0.27	0.27	-0.45	-0.45	-0.19	-0.09
0192	1098	1.33	-0.47	-0.27	-0.27	0.00	2.27	0.85	0.96
0211	1202	0.67	-1.78	-2.52	-1.08	-0.45	-1.36	4.25	2.17
0216	1022	0.00	0.75	1.17	0.54	0.45	-3.18	1.23	-0.17
0228	1023	0.00	0.37	-0.54	1.62	0.91	-0.91	-0.09	-1.13
0230	1113	0.00	-0.84	-0.09	-1.62	0.00	0.91	-0.57	-0.43
0232	1094	-0.67	0.28	0.54	0.81	0.00	-0.45	0.28	-0.09
0237	1316	-0.67	0.00	0.63	1.08	0.91	0.00	0.09	0.61
0250	1225	-0.67	-0.93	-0.72	0.27	-0.45	0.45	-0.19	-0.52
0290	1039	0.67	0.00	-0.72	-1.08	0.00	3.18	-0.66	-0.26

会员号	样品号	细度	初凝时间	终凝时间	标准稠度	3d 抗折	28d 抗折	3d 抗压	28d 抗压
0310	1049	-2.00	-0.19	-1.35	-0.54	-0.91	-1.82	2.74	2.87
0312	1255	1.33	0.09	0.81	0.00	0.45	0.00	0.57	0.78
0318	1183	0.00	-0.09	-0.45	1.08	0.45	2.73	-0.57	-1.13
0325	1058	-1.33	1.12	0.90	1.62	-2.27	-5.00	3.02	-0.70
0336	1165	-1.33	-0.47	-0.72	0.54	0.00	-2.73	-1.04	-0.35
0359	1279	-0.67	-0.28	-0.72	0.00	0.00	-0.91	-0.19	-1.30
0362	1154	-4.00	0.75	-0.18	-1.08	0.00	1.36	-1.79	-0.09
0383	1271	-1.33	-1.78	1.26	-1.08	-0.45	0.45	0.66	-0.17
0384	1007	-0.67	0.93	1.08	-0.27	0.00	0.00	0.75	1.39
0387	1111	0.00	-0.37	0.00	1.08	-1.82	-0.45	1.42	1.39
0388	1297	0.67	0.84	-0.36	1.08	1.36	0.00	1.13	0.09
0390	1036	0.67	0.28	0.09	0.54	-0.45	0.00	0.19	0.87
0395	1133	1.33	0.93	0.18	0.81	-1.82	-0.91	0.09	0.09
0401	1218	-0.67	1.78	1.44	0.00	0.00	0.91	-0.38	-0.17
0409	1152	0.67	1.68	2.79	1.62	-0.91	-3.18	0.66	0.43
0426	1015	0.00	-0.09	-0.72	0.81	-0.91	-3.64	-0.09	1.04
0460	1008	-0.67	0.47	0.18	0.00	0.00	0.45	-0.28	-0.96
0466	1157	-0.67	-0.28	-0.18	0.54	-0.91	-4.09	1.51	1.39
0487	1160	-1.33	0.75	0.99	0.54	-0.45	0.00	-0.57	-1.83
0497	1002	-1.33	-0.47	-0.27	0.54	0.00	0.45	0.19	-0.96
0503	1147	-0.67	-0.65	0.99	-1.35	-1.36	-4.09	-1.23	-3.39
0585	1024	0.00	0.65	0.18	-0.54	0.00	-0.91	-2.17	-0.61
0597	1281	-0.67	-0.93	-1.62	-0.81	0.00	0.00	0.94	0.61
0602	1062	-0.67	-1.87	-1.62	-0.81	0.91	2.73	1.13	0.70
0614	1041	-1.33	0.93	0.63	-0.54	-4.09	-0.91	-1.23	-0.17
0625	1141	0.00	-1.59	-0.90	-1.08	0.00	0.91	-0.47	0.35
0641	1083	-1.33	-3.64	-2.25	-1.89	1.36	0.91	2.17	2.43
0659	1323	0.00	0.75	0.63	0.54	-0.91	-2.27	0.28	0.35
0660	1275	0.00	-0.28	-0.27	-1.08	0.00	0.45	1.42	0.96
0674	1240	-1.33	-1.31	0.36	-0.54	1.36	5.00	0.00	0.61
0680	1170	0.67	0.28	-0.09	-0.81	0.45	0.00	-0.47	-0.43
0696	1263	0.67	-3.27	-1.17	0.27	0.00	-2.73	-0.19	-1.39
0699	1242	2.67	1.03	0.36	2.43	-0.45	-0.45	-1.04	-1.30
0705	1219	-1.33	-0.75	-1.71	-0.27	-2.27	-1.36	0.09	1.22
0712	1171	0.67	-1.40	-0.90	-0.81	1.36	0.00	-0.19	-0.78
0729	1122	——	0.00	-1.62	-0.81	0.00	-8.64	-0.09	-1.22
0784	1092	0.67	0.93	0.27	0.27	0.91	0.45	0.47	-1.57
0795	1047	-1.33	0.47	1.08	0.54	-0.45	0.91	0.66	0.70
0851	1078	1.33	-0.47	2.25	0.00	-2.73	0.45	0.94	1.57
0908	1121	1.33	-0.65	0.18	-1.08	0.00	1.36	-0.38	0.09
0910	1307	-0.67	0.37	0.90	-0.54	0.45	-0.91	-0.47	-2.35

会员号	样品号	细度	初凝时间	终凝时间	标准稠度	3d 抗折	28d 抗折	3d 抗压	28d 抗压
0918	1032	0.00	1.21	2.25	1.08	0.91	-0.45	2.83	-0.61
0969	1127	0.00	-2.15	0.72	-1.08	-0.91	-0.91	-0.85	0.17
0986	1182	-0.67	0.19	-0.45	0.81	0.45	0.00	-0.75	-0.09
1000	1103	1.33	-0.47	0.18	-0.54	0.00	0.00	-0.38	0.00
1030	1070	0.00	0.28	0.27	-0.81	-1.36	-1.36	-0.19	0.00
1085	1099	-0.67	-0.93	-1.53	-1.08	0.91	1.82	1.04	-0.78
1150	1288	2.67	0.93	0.18	-0.27	-2.27	-0.91	-1.42	-2.61
1157	1011	0.00	-1.78	-1.26	-0.54	-0.91	0.45	-0.28	0.52
1198	1148	-1.33	-0.84	-1.62	-0.27	0.45	-0.91	-0.85	-1.04
1202	1010	0.00	1.68	1.80	1.62	-1.36	-0.91	1.89	1.57

附录B

SCETIA:T1601水泥统计比对 样品制备和均匀性检验说明

一、水泥样品的制备：

样品委托有关单位配制，按照不同厂家批次分为3组，每组混和均匀，分装成袋，每袋为一个比对样品，质量不小于4kg。每家单位分发一个样品。

二、水泥样品的均匀性检验

分别从每组样品中随机抽取10个样品。由同一组或同一个检验人员来检验初凝时间、终凝时间、标准稠度用水量、3d抗折强度、3d抗压强度，根据试验所得的数据计算标准偏差及变异系数，以变异系数作为评定均匀性的依据。经检验，所有样品均匀性良好。

三、水泥样品的稳定性考察

根据曾有的科研成果以及曾有的稳定性考察数据结果可以确定，在保存条件完好的情况下，水泥的基本性能在6个月内是稳定的。

附录C

SCETIA:T1601 水泥统计比对技术指导书

1 物品及检测参数

- 1.1 本次比对所发物品为矿渣水泥，数量 1 袋，质量不小于 4kg。
- 1.2 本次比对检测参数为水泥的细度、标准稠度用水量、初凝时间、终凝时间、3d 抗折强度、3d 抗压强度、28d 抗折强度、28d 抗压强度、安定性。

2 检测及其准备工作

2.1 收到物品后，应尽快将物品放置于符合检测要求的水泥检测室内，样品应在标准状态下调节温度 ≥ 8 小时。

2.2 应于 2016 年 4 月 25 日（周一）上午 9:00~11:00 进行检测，比对检测方法为：

《水泥细度检验方法 筛析法》GB/T 1345—2005，80um 筛析法；

《水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法》GB/T 1346—2011，标准稠度用水量、安定性检测采用标准法；

《水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）》GB/T 17671—1999，使用振实台成型；

2.3 物品从温度调节至成型试验结束，整个试验过程应在一天内完成。

2.4 试验应严格按国标要求进行检测。

3 检测报告

3.1 基于以下假定出具检测报告。

(a) 委托单位：对外检测机构填写“上海市建设工程检测行业协会”；
内部试验室不填；

(b) 水泥品种：矿渣水泥 A 型；

(c) 强度等级：32.5；

(d) 备注：物品编号（标识于样品包装袋上）；

(e) 生产厂家等未知信息：使用软件默认信息。

3.2 所有已加入行业信息系统的参比单位应使用行业统一软件进行收样，通过行业信息系统出具比对报告并上传检测数据，对外检测机构在使用软件委托收样时，选择“非工程验收”，内部试验室出报告前需先进行“原材料进仓”登记，“供应数量”一栏填“0”。

3.3 检测报告及原始记录应于 2016 年 5 月 27 日之前寄(送)至行业协会办公室，地址：中山南二路 777 弄 1 号 1201 室；邮编：200032；收件人：俞丽。